

SprayCHAMP acid Tastenbelegung



**EIN/AUS
Taste**

Langes Drücken schaltet Anlage ein und aus. Danach durch kurzes Drücken Pumpe ein- und ausschalten.



M – Taste

Aufrufen der Einstellmenüs für die Programmierung durch kurzen Tastendruck. Durch 4 s langen Tastendruck werden ausgewählte Einstellungen innerhalb der Menüs gespeichert.



Pfeiltasten

Es kann vorwärts und rückwärts zwischen den Menüs umgeschaltet werden. Durch gleichzeitiges Drücken beider Pfeiltasten wird der sichtbare Mengenspeicher auf 0 zurückgestellt.



Speichertaste

Während bei laufender Pumpe die geförderte Flüssigkeitsmenge in l/h angezeigt wird, kann man durch Drücken dieser Taste 2 Speicher aufrufen, die die aufsummierte Menge anzeigen. Diese Speicher lassen sich einzeln durch gleichzeitiges Drücken beider Pfeiltasten auf 0 zurückstellen.



+/- Taste

Mit diesen Tasten wird die Pumpenleistung eingestellt. Sie werden auch genutzt, um bei den Menüeinstellungen die Zahlen zu verändern. Je länger die Betätigung, je schneller verändern sich die Zahlenwerte.

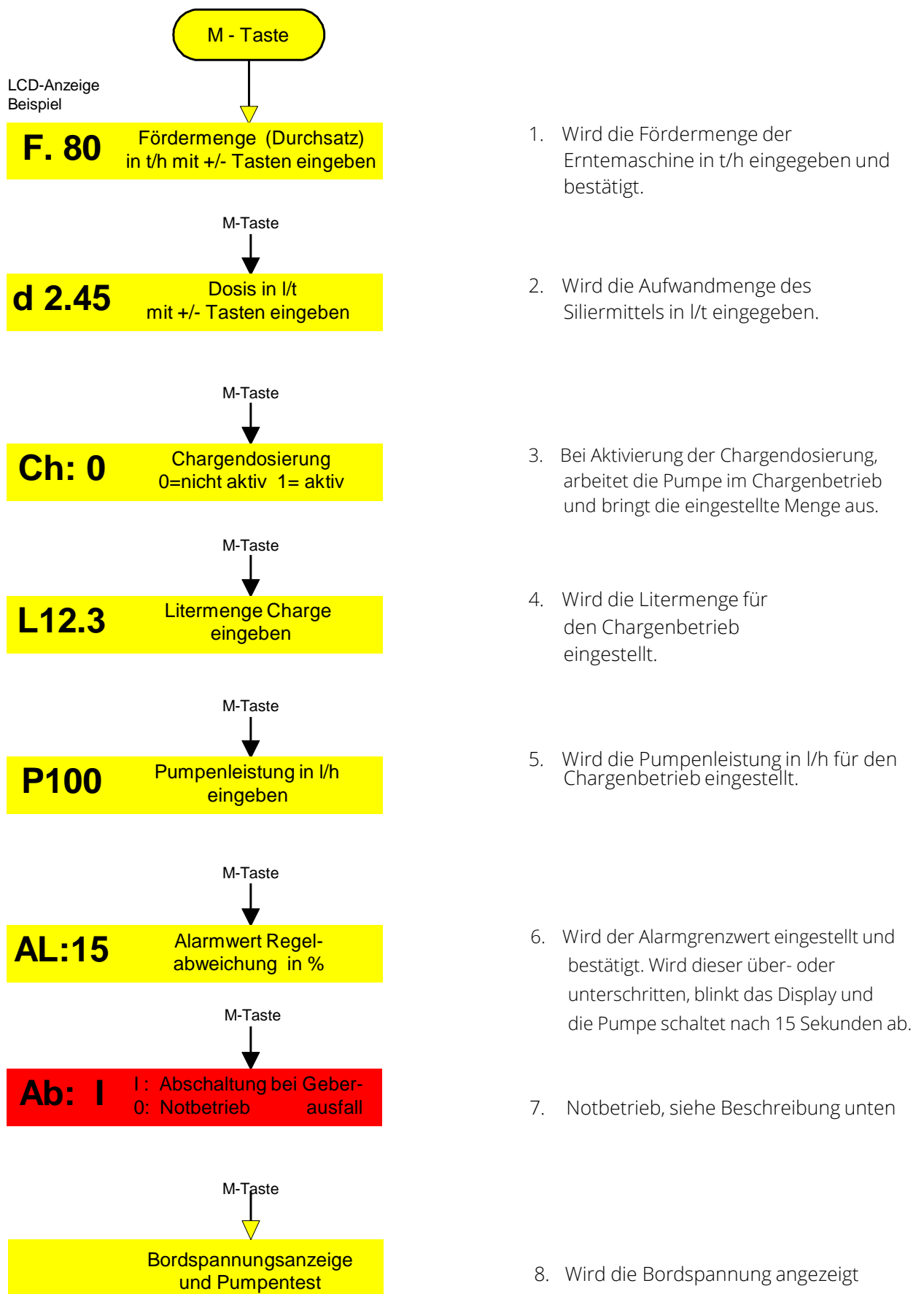
Einstellung des Dosiergerätes und empfohlene Prozesskontrolle:

Man folgt den umseitig beschriebenen Schritten 1 bis 8 für die Grundeinstellungen. Während der Arbeit sollte man den Prozess kontrollieren, indem man die Lademasse einer Transporteinheit mit der dafür verbrauchten Siliermittelmenge in l/t verrechnet. Danach Korrektur des Erntemassendurchsatzes empfohlen.

Notbetrieb:

Bei Havarie des Durchflussmessers: Man wähle im Menü Ab: 0, schaltet dadurch in den Notmodus. Nun kann man mit den +/- Tasten in 5% - Schritten die Pumpenkapazität wählen. Dieser Modus muss bei neuem Einschalten immer wieder gewählt werden. Reparatur!

Made in Germany



Notbetrieb:

Bei Havarie des Durchflussmessers: Man wähle im Menü Ab:0, schaltet dadurch in den Notmodus. Nun kann man mit den +/- Tasten in 5% - Schritten die Pumpenkapazität wählen. Dieser Modus muss bei neuem Einschalten immer wieder gewählt werden. Reparatur!